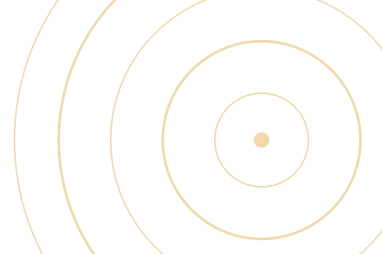
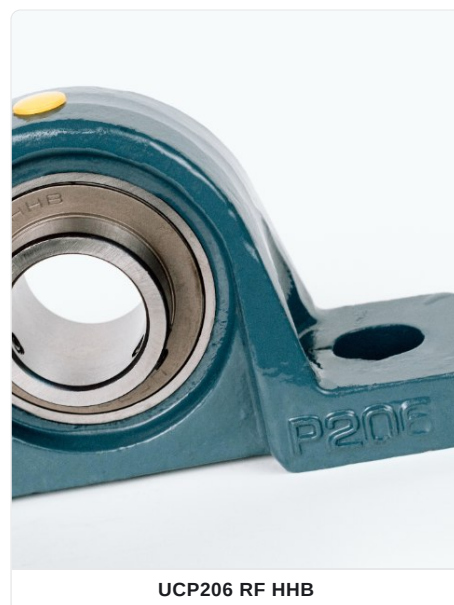
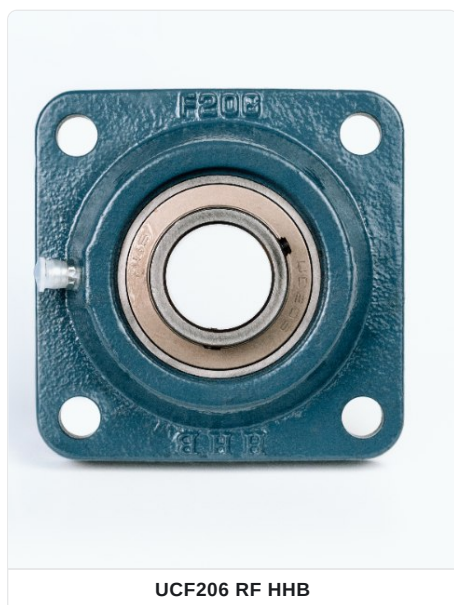


Основные особенности корпусных подшипниковых узлов ННВ

Фотографии продукции: UCFL206 L3 · UCP206 RF · UCF206 RF



МАТЕРИАЛЫ И ПРОИЗВОДСТВО

- 1 **Марка стали для производства подшипника — GCR15.** Официальным поставщиком сырья является — CITIC Pacific Special Steel, (Daye Special Steel). Ведущий производитель металлопроката в Китае. Так же является сертифицированным поставщиком стали для SKF и Schaeffler.
- 2 **Марка стали для шарика G10.** Официальным поставщиком сырья является — Shandong Donge Steel Ball Group, (Бренд HAIYOU). Ведущий производитель стальных шариков в Китае. Так же является стратегическим партнёром SKF и Schaeffler.
- 3 **Применяемая смазка SHELL OR SHIFT Lithium-based grease No.2 / Класс (NLGI2).** Смазка заполняет 40% свободного пространства подшипника и рассчитана на продолжительную работу без процесса релубрикации.
- 4 **Процесс производства колец подшипника включает в себя 6 процессов шлифовки** (включая процесс СУПЕРФИНИШИРОВАНИЯ для достижения сверхточной обработки). Наличие данного процесса является прямым признаком того, что Производитель относится к премиальному сегменту.
- 5 **Подшипник, произведённый под брендом HNB, соответствует качеству — P6 Z2V2,** где P6 — указывает на 6 класс точности, Z2 — указывает на пониженный уровень шума, для более комфортной работы механизма, V2 — указывает на пониженный уровень вибрации, подходящий для большего диапазона общепромышленного оборудования.

ЗАЩИТА И КОРПУС

- 6 Для защиты подшипника от воздействия окружающей среды, базово, используются два типа уплотнения **RF** (улучшенное 2ух кромочное уплотнение, подходит для высокой частоты вращения) и **L3** (Зех кромочное уплотнение для работы подшипника в загрязнённой среде, подходит для работы с невысокой частотой вращения).
- 7 **Корпус производится на выбор из двух марок чугунных отливок — QT200 и QT450** (высокопрочный чугун).
- 8 Качественный порошковый окрас корпуса для защиты от коррозии.

Корпус произведённый под брендом HNB имеет **ЭКСКЛЮЗИВНУЮ МАССИВНУЮ** форму отливки, в следствии чего, достигается **ВЫСОЧАЙШАЯ** прочность изделия.

Корпусные узлы HNB типа UCP, UCF, UCFL соответствуют качеству P6 · Z2 · V2 и рассчитаны на продолжительную работу без релубрикации в общепромышленном оборудовании.